

# 聚氨酯耐黄变的单体IPDI厂家报价

生成日期: 2025-10-26

有关IPDI(异佛尔酮二异氰酸酯)，是一种脂环族二异氰酸酯，是合成光稳定、耐候性聚氨酯的推荐原料，在异氰酸酯原料中属于产品。主要用于水性聚氨酯分散液、防腐蚀涂料、UV树脂、粘合剂、PU树脂、油墨等领域。同时IPDI也可以用于火箭推进剂行业。2014-2015年全球IPDI装置产能无变化，主要集中在赢创、科思创、巴斯夫和康睿四家企业手中。由于IPDI技术门槛高、合成路线长，2015年之前国内无IPDI生产厂家，国内IPDI均来自于进口。结束了国内近几年IPDI完全依赖进口的局面，国内IPDI市场格局悄然发生变化。据统计，2014-2018年全球IPDI产能复合增长率达。2016年是产能井喷的一年，相比2015年大增3万吨。截止目前，全球IPDI产能主要集中在北美洲、欧洲和亚洲地区。更多详细情况，咨询箴智为您提供的2018年中国IPDI市场报告！

异佛尔酮二异氰酸酯简称IPDI 聚氨酯耐黄变的单体IPDI厂家报价



光气化法合成方法氢氰酸法合成IPN向反应器中加入异佛尔酮622g(4.5mol)加热到150℃，投加氧化钙4.14g缓慢滴加81gHCN(3mol)和207.3g异佛尔酮(1.5mol)混合物，在1h内滴加完毕，保温反应1h IPDA合成：反应设备含有以IPN和氨为原料催化合成异佛尔酮亚胺脒的安装有离子交换器的100mL的固定床反应器以及下游使用的含有300mL片状钴催化剂（负载在硅藻土上）的固定床组成。为了测定催化剂的比较好条件，将60~100℃的氨以300mL/h的速度通过固定床。通入氢气分压为100bar保持2h通入30mL/h(28g/h)的IPN和400mL/h(370g/h)的氨。两种反应原料在装有离子交换器的固定床反应器内充分混合，气相含量达到94%。氢化在高压反应釜中进行。在催化剂填充器中加入80g雷尼钴催化剂(600mL20)的异佛尔酮亚胺脒溶液在120℃进行加氢。聚氨酯耐黄变的单体IPDI厂家报价IPDI就选上海箴智化工科技有限公司，有需求可以来电咨询！



上海箴智化工科技有限公司给您介绍一下IPDI的相关产品知识和注意事项：产品管理及贮存：(一)管理安全管理建议：小心打开容器，避免接触皮肤、溅入眼睛。在工作地方确保通风或排气畅通。(二)贮存容器及贮存地点要求：容器应密闭，存放在干燥、阴凉、通风处。遵守仓库对危险、有毒化学品的规章制度。泄漏处置及个人保护措施(三)遵循工作场所作业规章(三)施工要求使用时尽量保持设备密封，或使用吸入式设备。(三)个人防护要求②呼吸系统保护：若发生泄漏或超出阀极限值应立即佩戴呼吸过滤装置；②双手保护：手套材料：氟化橡胶□FPM□材料厚度□0.4mm□突变时间；处理方法。

评述20世纪80年代以来，碳酸二甲酯工业化后，研究多的IPDI合成方法之一，它具有反应条件温和，环境污染小的优点，备受推崇。反应分二步，碳酸二甲酯与IPDA在碱性催化剂、常温常压下，制备IPDC□IPDC再热解得到IPDA□催化剂可以是醇的碱金属或碱土金属盐，通过控制催化剂添加方式、反应物摩尔比、反应温度和溶剂用量，可以得到70%左右收率。此法的缺点是，后处理繁琐，引入苯或甲苯类的溶剂，反应有单酯生成，提纯的步骤比较多，造成收率不高，回收溶剂能耗比较大。暂无工业化的报道，是未来IPDI合成方法发展的目标。氨基树脂是由含有氨基的化合物与甲醛经缩聚而成的树脂的总称。



化学性质IPDI为低粘度液体，低温贮存不结晶。它与酯、酮、醚芳香和脂肪烃，可以任意比例混溶。它是

两种恒比例的立规异构体的混合物，大约是75:25异构体的混合物，其中顺式异构体占多数。[13]直链上的NCO比脂环链上的NCO活泼十倍。常温常压下稳定，与一般异氰酸酯一样，它与含活泼氢的物质如水、酚、醇、醚、胺、硫醇、氨基甲酸酯、脲等反应，但其活性比芳香-NCO的低。它的异氰酸酯基反应活性较低，所以它与丁羟胶中反应活性较大的烯丙基伯羟基，能以适宜的速度反应而优于芳族异氰酸酯。又由于它分子中带环烷烃结构，固化网络结构的强度又优于其他脂肪族异氰酸酯，从而显示了它在丁羟推进剂中使用的优点。IPDI的反应性受催化剂影响极大，配方时要作适当的选择与调节。使用有机金属化合物二月桂酸二丁基锡，锡、铅、锌等的辛酸酯、三乙烯二胺等叔胺，苯基汞盐和铁、锰、钴等乙酰的复合盐，以及复合盐和季盐的混合物等等催化剂，是非常有效的。异佛尔酮二异氰酸酯简称IPDI属于脂肪族和脂环族二异氰酸酯ADI的一种。聚氨酯耐黄变的单体IPDI厂家报价

IPDI是一种脂环族二异氰酸酯,是合成光稳定,耐候性聚氨酯的推荐原料. 聚氨酯耐黄变的单体IPDI厂家报价

IPDI脂环族异氰酸酯，因为其独特的结构，无双键无苯环的存在，因此拥有优异的耐候性!其制成品在日光长期照射下具有不黄变的特性。因此被大的聚氨酯生产厂家喜爱。随着天气转暖，浅色箱包服装革逐渐的流行起来，普通聚酯聚醚与MDI/TDI反应制成的PU浆料，在制成的白色人造革后，日光照射下，会慢慢变黄，失去产品美观性。因此现在IPDI的使用在人造革制造中越来越普遍。IPDI的应用一般局限在白色的人造革上，且高峰期一般与季节有关，大约在每年的4、5月份。由于白色人造革一般的要求是要求在模相同的情况下，尽可能的白，因此对展色性的要求很高，用户也希望用少的浆料生产出多优的人造革。聚氨酯耐黄变的单体IPDI厂家报价